

Modules tournants - axe vertical DMV 600

Charge maxi. 6.000 N,
à commande manuelle



Avantages

- Rotation dans les deux sens
- Indexage sûr
- Appareil compact
- Version robuste pour l'assemblage industriel
- Permet le travail ergonomique
- Maniement sûr et rapide dans le procédé d'assemblage
- Facilement combinable avec d'autres modules *moduhub*

Application

Module tournant résistant pour l'utilisation universelle dans des procédés d'assemblage et de maniement dans l'industrie.

Secteurs d'application principaux

- Assemblage de sièges de véhicules
- Assemblage de moteurs
- Construction d'équipements
- Construction de groupes électro-pompe

Matières

Corps:	acier, bruni
Plaque tournante:	acier, bruni
Mécanisme d'indexage:	acier, trempé
Palier:	PTFE

Fixation

Pour la fixation de modules *moduhub* ou d'autres composants, le module tournant est pourvu d'une interface *moduhub* de 140 x 140 dans la plaque à bride et dans le corps. Comme accessoire pour des trous de fixation individuels il y a une plaque à bride circulaire sans interface 140 x 140.

Description

Le module tournant - axe vertical DMV est un axe de rotation à palier lisse, qui peut compenser des forces axiales et radiales élevées. L'angle de rotation est de 360° dans les deux sens.

Grâce aux paliers spéciaux il est insensible aux chocs et aux impacts.

Le module tournant est dessiné de sorte qu'il peut être intégré dans des applications avec des charges légères et également lourdes.

Avec le module tournant les pièces à assembler peuvent être tournées de manière rationnelle, rapide et sûre et de ce fait peuvent être montées de tous les côtés dans une position ergonomique.

Le module tournant est équipé d'indexage optionnel (voir page 3).

Commande

Le module tournant dans la version de base n'a pas d'éléments de réglage.

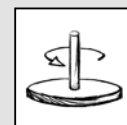
La commande tournante se fait manuellement sur la pièce à assembler ou au montage d'assemblage.

L'indexage est commandé par pédale.

moduhub

Module tournant – axe vertical DMV 600

Référence 650X10XXOX



Caractéristiques techniques

Charge maxi.:	6.000 N
Moment maxi.:	
axial:	800 Nm
radial:	800 Nm
Angle de rotation:	360°

Commandes

- Manuelle



Indexage

- Commande par
- Pédale



Combinable avec les modules

- Module tournant - axe horizontal DMH 200 selon la page M 1.101



- Module basculant KMB 100 selon la page M 2.101



- Modules de levage selon la page M 4.XXX



interfaces *moduhub*

- Plaque à bride: 140 x 140 - M10
- Corps: 140 x 140 - Ø 10,5 mm

Accessoires

- Plaque à bride selon la page M 8.120

Version sans indexage à commande manuelle



Description

Le module tournant - axe vertical DMV 100 n'a pas d'indexage dans la version de base. La commande tournante se fait manuellement sur la pièce à assembler ou au montage d'assemblage.

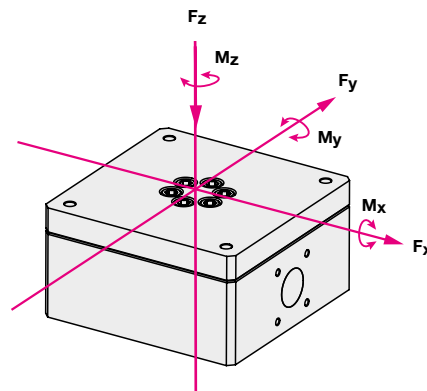
Référence:

650610360

Caractéristiques techniques

Commande:	manuelle à la pièce à assembler
Angle de rotation:	360°
Sens de rotation:	les deux sens
Indexage:	sans
Masse:	20 kg

Charges maximales admissibles



Forces maximales admissibles:

$F_x = \pm 2.000 \text{ N}$
 $F_y = \pm 2.000 \text{ N}$
 $F_z = + 6.000 \text{ N}$

Moments maximaux admissibles

Total $M_{x/y} = 800 \text{ Nm}$

$M_z =$ seulement d'importance pour version avec indexage (voir page 3)

Dans les cas où il y a des charges excentrées, il est recommandé de les compenser avec des contrepoids. En état de repos les moments maximaux spécifiés peuvent se produire. Les forces et moments produits par l'opérateur sont également à considérer.

Accessoires

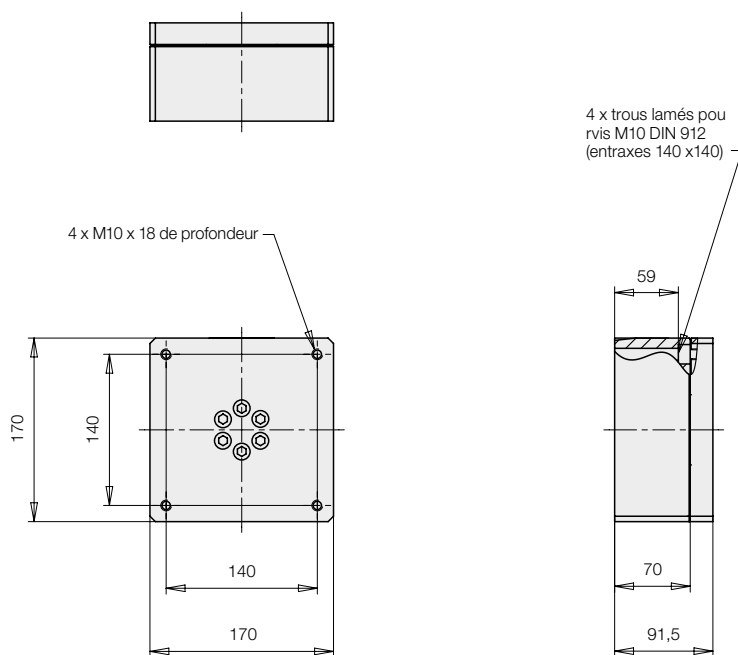
• Plaque à bride

circulaire pour des trous de fixation individuels

Référence 6311 400

Voir page du catalogue M 8.120.

Dimensions



Remarques importantes!

Les vis de fixation M10 ne sont pas incluses dans la livraison. (Qualité recommandée mini. 8.8)

Le module tournant est conçu pour l'utilisation dans des endroits clos.

Version avec indexage à commande manuelle

Description

Le module tournant axe vertical DMV 600 avec indexage à commande active est une unité compacte prête à fonctionner.

Il est composé du module de base avec mécanique d'indexage intégré et d'une unité de commande avec pédale, qui sont connectés par un tuyau flexible hydraulique de 2 m de longueur.

Cette connexion flexible permet le placement individuel de l'unité de commande dans l'endroit ergonomique plus favorable.

La commande tournante se fait manuellement sur la pièce à assembler ou au montage d'assemblage.

Commande de l'indexage

Par la commande de la pédale de 35° vers le bas la tige d'indexage est débloquée et la pièce à assembler ou le montage peuvent être tournés de manière quelconque.

Si la pédale n'est pas commandée, la tige d'indexage s'enclenche automatiquement par la force du ressort dans la prochaine position de verrouillage. Le déblocage de l'index se fait par l'hydraulique robuste.

La commande par pédale garantit que l'opérateur a toujours les deux mains libres.

Les positions de verrouillage standard sont déterminées à 8 x 45°, 6 x 60°, 4 x 90° et 3 x 120°.

D'autres angles sont disponibles sur demande.

Code de références

Référence: 650910XX01

Position de verrouillage

45 = 8 x 45°

60 = 6 x 60°

36 = 4 x 90°

12 = 3 x 120°

Caractéristiques techniques

Commande: manuelle à la pièce à assembler

Angle de rotation: 360°

Sens de rotation: les deux sens

Indexage: hydro-mécanique

Masse: commande avec pédale 23 kg

Fourniture à la livraison

Le module tournant et l'unité d'indexage y inclus le tuyau hydraulique et l'huile hydraulique sont fournis comme unité complètement montée et prête à fonctionner.

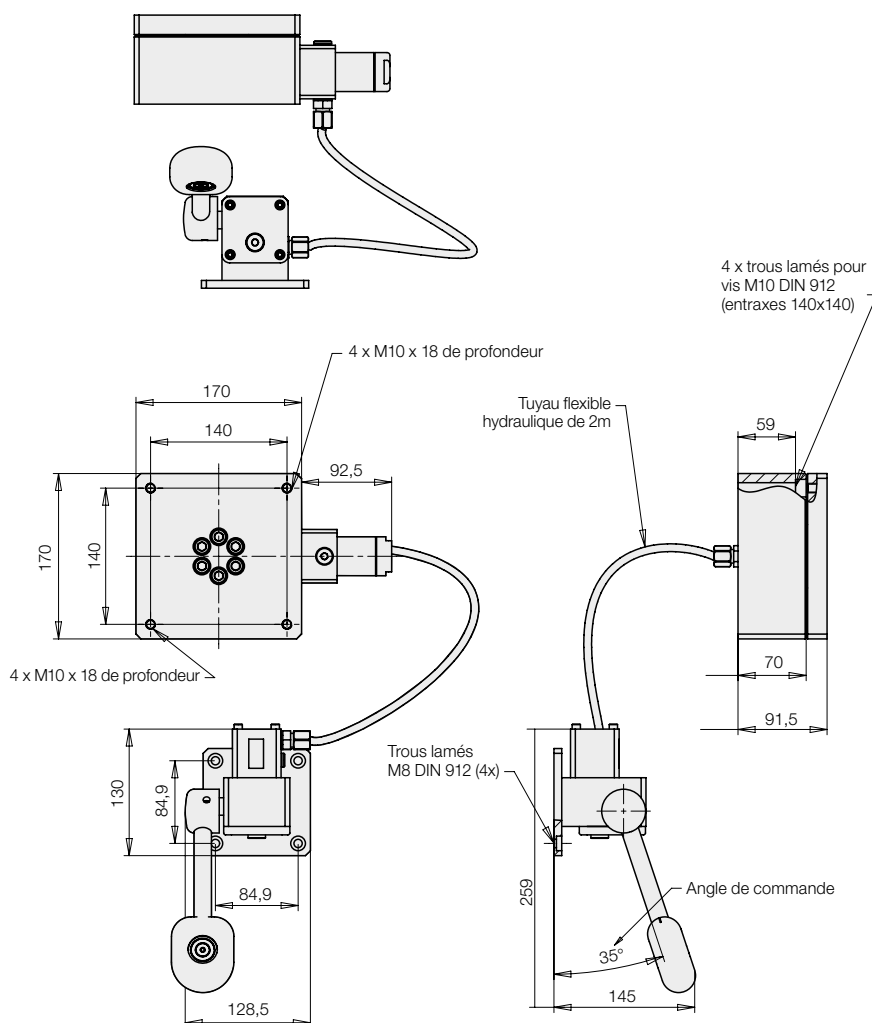
Remarques importantes!

Les vis de fixation M10 ne sont pas incluses dans la livraison.

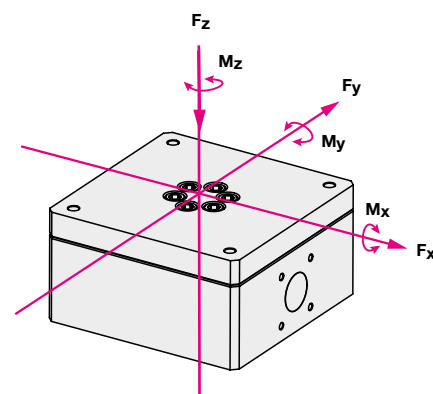
Le module tournant est conçu pour l'utilisation dans des endroits clos.

Le module doit être bougé à la position de verrouillage seulement de manière contrôlée. Quand le boulon d'indexage s'enclenche en plein mouvement le module est surchargé dynamiquement.

Dimensions



Charges maximales admissibles



Forces maximales admissibles:

F_x = ± 2.000 N

F_y = ± 2.000 N

F_z = + 6.000 N

Moments maximaux admissibles

Total M_{x/y} = 800 Nm

Couple maximal admissible autour de l'axe de rotation M_z

Le couple autour de l'axe de rotation du module tournant M_z doit être **800 Nm** au maximum dans l'état enclenché.

Dans les cas où il y a des charges excentrées, il est recommandé de les compenser avec des contrepoids. En état de repos les moments maximaux spécifiés peuvent se produire. Les forces et moments produits par l'opérateur sont également à considérer.

Accessoires

• Plaque à bride

circulaire pour des trous de fixation individuels

Référence 6311400

Voir page du catalogue M 8.120.