



Fonctionnement de modules de levage électriques en synchronisme

Instructions d'application



Exemple d'application : plateau de table avec deux modules de levage en synchronisme

Fonctionnement en synchronisme

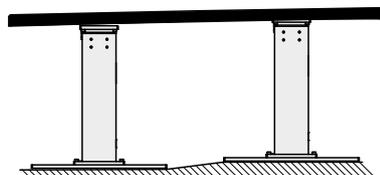
Quand 2 ou plusieurs modules de levage électriques doivent fonctionner en synchronisme, il faut considérer les prescriptions suivantes.

- Compensation des hauteurs de base
- Orientation parallèle
- Version avec palier fixe et palier libre
- Répartition de charge uniforme

Compensation des hauteurs de base

Les plaques de tête des modules de levage commandés en synchronisme doivent avoir la même hauteur en position rentrée.

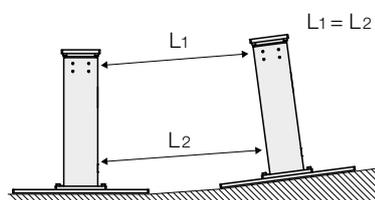
Les différences de hauteur de la structure de connexion du client p.ex.: à cause d'un sol inégal ou des tolérances de fabrication doivent être compensées.



Une planéité des plaques de têtes de 0,20 mm au maximum est nécessaire.

Orientation parallèle

Les modules de levage doivent être en parallèle, sinon le guidage des modules de levage peut être détérioré par les forces générées.



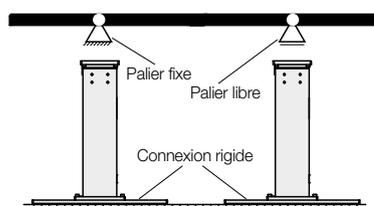
Une planéité des modules de levage de 0,50 mm au maximum est nécessaire.

Version avec palier fixe et palier libre

Lors du fonctionnement de plusieurs modules de levage en synchronisme, il y a toujours de petites différences de hauteur entre les modules de levage individuels qui sont reconnues comme écart de réglage et compensées par la commande de synchronisation.

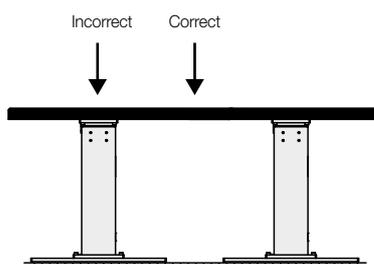
De ce fait, les modules de levage ne doivent pas être assemblés solidement avec la structure de connexion rigide. La connexion doit être effectuée en forme de paliers à rotule ou des éléments élastiques.

C'est la seule façon d'empêcher des tensions des modules de levage durant le déplacement. La connexion doit être protégée contre l'introduction des forces de traction et de cisaillement.



Répartition de charge uniforme

Une répartition de charge inégale peut mener à une surcharge des modules de levage utilisés. La force de levage admissible de chaque module de levage ne doit pas être dépassée.



Forces de levage réalisables

La force de levage réalisable de plusieurs modules de levage en synchronisme n'est pas la somme de la force de levage de tous les modules de levage, sinon plus petite d'un facteur.

Cela est dû aux influences de la structure de connexion et les interactions entre les modules de levage.

Dans la pratique, les facteurs suivants ont fait leurs preuves en tenant compte des prescriptions susmentionnées :

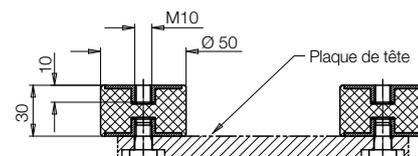
- 4 modules de levage
force de levage maxi. = 4 x force de levage maxi. du module individuel x 0,6
- 3 modules de levage
force de levage maxi. = 3 x force de levage maxi. du module individuel x 0,7
- 2 modules de levage
force de levage maxi. = 2 x force de levage maxi. du module individuel x 0,8

Accessoires

1 jeu d'éléments de compensation constitué par :
4 pièces butoir élastique, Ø 50 x 30 mm de longueur

4 pièces vis à six pans creux, M10 x 16

Référence 0891-885



Remarque :

Les éléments de compensation ne doivent être sollicités qu'en compression, pas en traction !