



Hubmodul Shop-Floor

Max. Hubkraft 1.000 bis 6.000 N, Hub von 200 bis 600 mm, manuell-hydraulische und elektro-mechanische Ausführung



Vorteile

- Einfache, intuitive Bedienung
- Arbeiten in ergonomisch optimaler Höhe
- Robuste Industrierausführung
- Steigerung der Qualität in Fertigungs- und Montageprozessen
- Erhöhung des Montagedurchsatzes und der Produktivität
- Hohe Sicherheiten gegen statische Überlasten

Einsatz

Hubmodul für Werkstatt- und Montageanwendungen in der Industrie.

Einsatzschwerpunkte

- Industrielle Montagearbeitsplätze
- Höhenverstellung von Werkstattmontagearbeitsplätzen
- Wartungsarbeiten
- Montagevorrichtungen
- Verstelleinrichtungen in Zuführoperationen von mittleren Objekten
- Handlingseinrichtungen bei der Produktverpackung und Weitergabe

Befestigung und Installation

Zur Befestigung von *moduhub* Modulen oder anwenderseitigen Bauteilen an die Kopfplatte verfügt das Hubmodul über eine 140 x 140er Schnittstelle.

Zur Befestigung von *moduhub* Modulen an die Fußplatte verfügt das Hubmodul über eine 200 x 200er Schnittstelle. Sie dient auch zur Befestigung des Hubmoduls auf dem ebenen Hallenboden. Für die Befestigung sind 4 Schrauben M10 der Festigkeitsklasse 10.9 sowie Schwerlastdübel zu verwenden.

Für eine erhöhte Standsicherheit ist als Zubehör eine Grundplatte erhältlich, die an der Fußplatte befestigt wird. Die Befestigung auf dem Hallenboden erfolgt dann mit der Grundplatte.

Beschreibung

Das Hubmodul Shop-Floor eignet sich für Hub- und Senkbewegungen im industriellen Bereich von Montagevorrichtungen, Arbeitstischen, Demonstrationsobjekten sowie im medizinischen Bereich für Behandlungseinrichtungen.

Allgemein dienen Hubmodule als Basis für Geräte, die zum kontrollierten Anheben und Absenken von Lasten oder auch zur reinen Höhenverstellung dienen sollen.

Werkstoffe

Hubprofil: Aluminium, natur eloxiert
 Kopf- und Fußplatte: Aluminium, schwarz eloxiert

moduhub Hubmodul



Bestell-Nr. 89150XX0X

Technische Daten

Max. Hubkraft: 1.000 bis 6.000 N
 Max. Biegemoment: 500 Nm
 Hub: 200 bis 600 mm

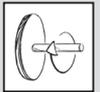
Betätigung

- Fußhebel
- Fußtaster
- Handtaster



Kombinierbar mit den Modulen

- Drehmodule - horizontal
 DMH 200 nach Blatt M 1.101
 DMHe 200 nach Blatt M 1.201



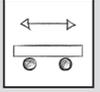
- Kippmodule
 KMB 100 nach Blatt M 2.101
 KME 100 nach Blatt M 2.201



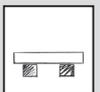
- Drehmodule - vertikal
 DMV 600 nach Blatt M 1.301
 DMVe 600 nach Blatt M 1.201



- Wagenmodule
 WMS nach Blatt M 5.101



- Flurmodule
 nach Blatt M 6.101



moduhub Schnittstellen

- Kopfplatte: 140 x 140 – Ø 10,5 mm
- Fußplatte: 200 x 200 – Ø 10,5 mm

Zubehör

- Elektronische Steuermodule für 1, 2, 3 oder 4 Hubmodule nach Blatt M 8.200
- Steuermodule mit Akkuaufnahme nach Blatt M 8.201
- Elektrische Bedienelemente, Leitungen und Stecker nach Blatt M 8.203
- Grund- und Adapterplatten nach Blatt M 8.100 und M 8.110
- Tischplatten nach Blatt M 8.130 und M 8.131

Manuell-hydraulische Ausführung Betätigung mit Fußhebel



Beschreibung

Die Hubbewegung wird durch einen hydraulischen Hubantrieb mit Einhebelbedienung erzeugt. Mit einer Kolbenpumpe wird Öl in einen Plungerzylinder gepumpt. Beim Einfahren strömt das Öl durch das Gewicht der Last aus dem Zylinder in den Ölbehälter zurück. Hierbei erfolgt eine definierte, lastunabhängige Geschwindigkeitsregelung. Die manuell-hydraulische Variante hat sich als besonders robust und langlebig erwiesen. Sie erfüllt hohe Sicherheitsanforderungen und besteht auch im Einsatz bei schlagenden oder stoßenden Belastungen. Es können dem Einsatzfall entsprechend 3 Kraftstufen ausgewählt werden. Die Anzahl der Betätigungen pro Hub sind von der Kraftstufe abhängig.

Bestell-Nummernschlüssel

Bestell-Nr. 8915 0X X0H

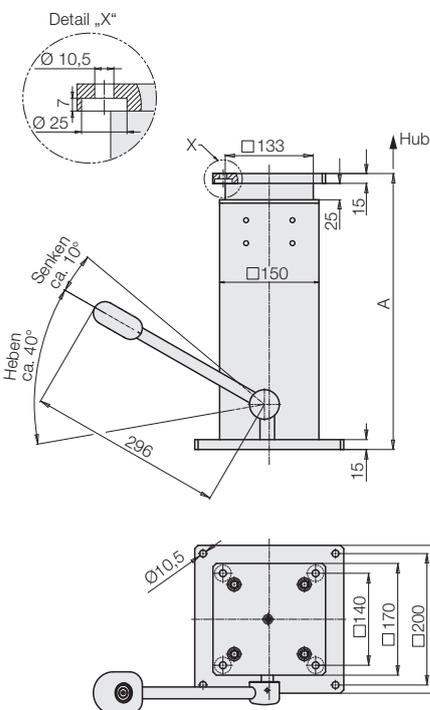
Maximale Hubkraft

- 2** = 2.000 N
- 4** = 4.000 N
- 6** = 6.000 N

Hub

- 2** = 200 mm
- 3** = 300 mm
- 4** = 400 mm
- 5** = 500 mm
- 6** = 600 mm

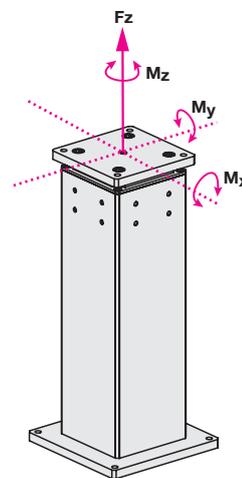
Abmessungen



Betätigung

Zum Anheben der Last wird der Fußhebel mehrmals um ca. 40° nach unten bewegt. Durch eine Rückolfeder wird er in seine Ausgangslage zurückgebracht. Zum Absenken der Last wird der Fußhebel um ca. 10° nach oben bewegt.

Maximale Hubkraft und maximal zulässige Momentenbelastung



Hub [mm]	A [mm]	A + Hub [mm]	Masse [kg]
200	420	620	15
300	520	820	20
400	620	1.020	25
500	720	1.220	30
600	820	1.420	35

Hubkraft [N]	Pumphübe pro 100 mm	Abllassgeschwindigkeit [mm/s]
2.000	5	ca. 45
4.000	7	ca. 22
6.000	9	ca. 22

Maximale Hubkraft Fz

Wahlweise 2.000 N, 4.000 N oder 6.000 N (1.000 N nur für elektromechanische Ausführung)

Maximale Momentenbelastung:

Summe M_{x/y}: 500 Nm
M_z: 300 Nm

Zubehör

- Grundplatte für erhöhte Standsicherheit nach Blatt M 8.100

Wichtige Hinweise

Zum Einfahren des Hubmoduls wird eine Mindestlast von ca. 200 N benötigt.

Das Hubmodul darf nur druckbelastet werden. Der Schwerpunkt sollte innerhalb des Polygonzugs der Befestigungsschrauben liegen. Liegt der Schwerpunkt außerhalb, ist die Verdübelung mit dem Boden entsprechend zu dimensionieren. Empfehlenswert ist in diesem Fall eine vergrößerte Grundplatte einzusetzen.

Beträgt die Außermittigkeit der Last bei manuellen Hubmodulen mehr als 250 mm, kann die Säule aufgrund zu hoher Reibungskräfte nicht selbstständig einfahren.

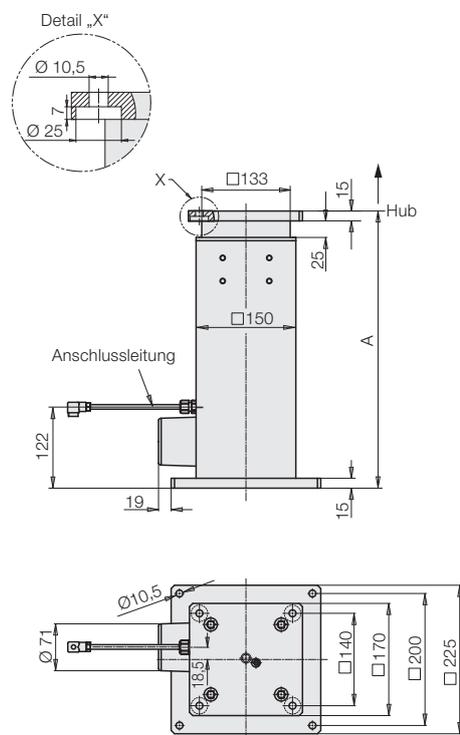
Das Hubmodul ist für Anwendungen innerhalb geschlossener Räume ausgelegt.

Der hydro-manuelle Hubantrieb kann nicht im Gleichlauf betrieben werden.

Sofern außermittige Lasten auftreten, ist es empfehlenswert, diese mit Kontergewichten auszugleichen. In Ruhestellung dürfen die angegebenen maximalen Momente auftreten. Dabei sind die Kräfte und Momente durch den Bediener zu berücksichtigen. **Während der Hubbewegung sind 50 % der Maximalwerte zulässig.**



Abmessungen



Zubehör

- Grundplatte für erhöhte Standsicherheit nach Blatt M 8.100

Beschreibung

Die Hubbewegung erzeugt ein Elektromotor mit einem selbsthemmenden Spindelhubgetriebe. Die elektrisch betätigte Variante eignet sich gut für Positionier- und Verstellaufgaben an Arbeitstischen und bei der Materialzuführung und Transport. Sie zeichnen sich durch ruhigen Lauf aus.

Betätigung

Das Anheben und Absenken wird mit Hand- oder Fußstastern nach Blatt M 8.203 im Tippbetrieb ausgelöst. Nach Loslassen wird die Bewegung sofort unterbrochen. Mit dem Handtaster mit Memory-Funktion können 5 Positionen gespeichert werden, die dann über entsprechende Positionstasten angefahren werden können. (nähere Beschreibung siehe Blatt M 8.203)

Gleichlaufbetrieb

Bis zu 4 Hubmodule können mit einem entsprechenden Steuermodul im Gleichlauf betrieben werden. Damit können beispielsweise komplette Hubplattformen gestaltet werden. **Die Varianten mit 4 oder 6 kN Hubkraft sind aufgrund der Steuermodule nur mit dem Kennbuchstaben G für Gleichlaufbetrieb geeignet. Die Varianten mit 2 kN Hubkraft können sowohl in der Variante G als auch B und I im Gleichlauf betrieben werden.**

Bitte beachten Sie auch die Anwendungshinweise für den Betrieb von Hubmodulen im Gleichlauf in Katalogblatt M 4.005. Es sind Steuermodule mit Gleichlaufsteuerung für 2, 3 oder 4 Hubmodule erhältlich.

Technische Daten

Elektroanschluss	Stecker
Einschaltdauer	15 % ED
Schutzart	IP 54
Steuerspannung	24 VDC

Variante E, I und B

Hubkraft [N]	Hubgeschwindigkeit (lastabhängig) [mm/s]	Stromaufnahme (lastabhängig) [A]
1.000	32 ... 28	7
2.000	18 ... 16	5
4.000	10 ... 8	6
6.000	7 ... 5	7,5

Variante G

Hubkraft [N]	Hubgeschwindigkeit (lastabhängig) [mm/s]	Stromaufnahme (lastabhängig) [A]
2.000	18 ... 16	5
4.000	8 ... 6	4,5
6.000	6 ... 4	5,5

Wichtige Hinweise

- Maximal zulässige Momentenbelastung entsprechend der manuell-hydraulischen Ausführung (siehe Seite 2).
- Die maximale Zugkraft entspricht bei der elektro-mechanischen Ausführung 80 % der Druckkraft!

Bestell-Nummernschlüssel

Bestell-Nr. **8915 0X X0 X**

Maximale Hubkraft

- 1** = 1.000 N (nur für Variante **E + B**)
- 2** = 2.000 N
- 4** = 4.000 N
- 6** = 6.000 N

Hub

- 2** = 200 mm
- 3** = 300 mm
- 4** = 400 mm
- 5** = 500 mm
- 6** = 600 mm

Elektronik

- E** = integrierte Endlagenabschaltung (nicht für Gleichlaufbetrieb geeignet) mit glatter Anschlussleitung, 2,5 m
- G** = mit inkrementalem Wegmesssystem (für Gleichlaufbetrieb geeignet) mit glatter Anschlussleitung, 2,5 m
- I** = mit inkrementalem Wegmesssystem (für Memory-Funktion geeignet) mit glatter Anschlussleitung, 2,5 m
- B** = mit inkrementalem Wegmesssystem (für Memory-Funktion und Akkubetrieb geeignet) mit glatter Anschlussleitung, 1,0 m

Bei der Ausführung mit einer Hubkraft von 2.000 N ist die Elektronik-Ausführung **G** identisch mit der Ausführung **I**. Geliefert wird immer die Ausführung **G**, die sowohl für Memory-Funktion als auch für Gleichlauf geeignet ist.

Lieferumfang

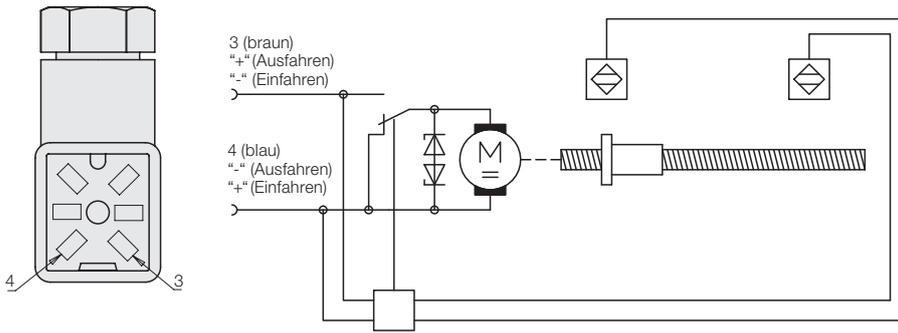
Die Hubmodule werden anschlussfertig geliefert. Im Lieferumfang enthalten ist die Anschlussleitung vom Hubmodul zum Steuermodul. Bedienelemente sowie Steuermodule und Netzleitungen sind als Zubehör separat zu bestellen.

Für ein funktionsfähiges System benötigtes elektrisches Zubehör:

- Steuermodul nach Blatt M 8.200 oder
- Steuermodul mit Akkuaufnahme nach Blatt M 8.201
- Taster und Netzleitung nach Blatt M 8.203

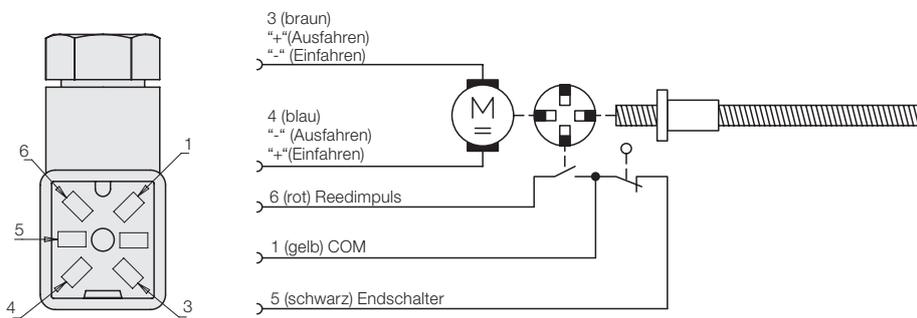
Schaltbild und Belegung

Steckverbinder für Hubmodule mit Endlagenabschaltung (mit Kennbuchstaben E)



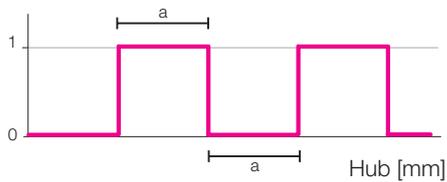
Schaltbild und Belegung

Steckverbinder für Hubmodule mit inkrementalem Wegmesssystem (mit Kennbuchstaben I, B und G)



Auflösung

Inkrementales Wegmesssystem



- 1 kN: $a = 0,75$ mm Hub
- 2 kN: $a = 0,75$ mm Hub
- 4 kN: $a = 0,5$ mm Hub
- 6 kN: $a = 0,375$ mm Hub